

Descripción del Producto



El adhesivo **TEKBOND 126** es una traba química con baja viscosidad y alto poder de traba. Después de aplicado, impide la corrosión y las fugas del conjunto de fijación. Es recomendado principalmente para tornillos pequeños y sellado de microporosidades. Debido a la baja viscosidad, es usado en el bloqueo por capilaridad, tiene un alto poder de penetración en pequeñas holguras.

Propiedades Físicas - Líquido

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Apariencia (visual): | Líquido verde |
| Viscosidad a 25°C: | 10–30 cps |
| Densidad a 25°C: | 1,07–1,09 g/mL |
| Punto de inflamación (TCC): | >93°C |
| Tiempo de almacenamiento a 20°C: | 18 meses |
| Curado inicial: | ≤ 20 minutos |
| Curado total: | 24 horas |

Propiedades Físicas - Curado

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Apariencia (visual): | Sólido verde |
| Temperatura de operación (°C): | -60 a 150°C |
| Rellenado de holgura: | 0,05 mm |
| Torque de ruptura N.m (kgf.cm): | 15 a 45 (150 a 450) |
| Torque residual N.m (kgf.cm): | 25 a 45 (250 a 350) |

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaerobios (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en hoyos ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del hoyo, durante el apriete el aire será despedido, forzando el adhesivo hacia arriba, hacia los hilos de rosca.

Nota: Los adhesivos anaerobios curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de 10g, 50g, 250g y 1Kg.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán



FICHA TÉCNICA TEKBOND 126

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
09/2016

permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.